

# OMEGA PACK

## SCHWINGKOLBENPUMPE - KONDENSATABLEITUNGSSYSTEM



### Mini-Splitpumpe für die Montage unter das Klimagerät

Die Omega Pack ist für die Montage unterhalb von Wandklimageräten bestimmt.

Im Lieferumfang ist der Pumpentyp Si-20 mit neuester Schwingkolbentechnologie enthalten.

## VORTEILE

### • Modernes Design

- Dezentes / unauffälliges Gehäuse.
- Farbe: RAL 9003 (signalweiß).
- Schließt bündig ans Klimagerät an.

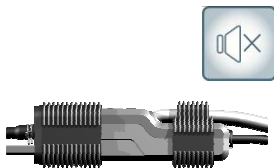


### • Einfache Montage

- Vollständiger Bausatz mit vormontierten Bauteilen.
- **Intuitive** Positionierung der Rückwand.
- **Beidseitig montierbar**. Kann auf der rechten oder linken Seite des Wandgerätes montiert werden.
- Kann auf jeder Oberfläche montiert werden (Mauerwerk, Putz, Holz, etc.).

### • Geräuscharm

- Sehr leiser Betrieb: **22 dBA**.
- **Gummidämpfer** zur Reduzierung von Schallübertragungen auf das Klimagerät/ die Wand.
- Isolierte Kondensatdruckleitung zur Vibrationsdämmung und gegen Kondensatbildung.



### • Einfache Wartung der Pumpe

- Transparenter und leicht zu öffnender Kondensatbehälter.



### • Hohe Zuverlässigkeit

- Sauerermann Inside®: Exklusive Schwingkolbentechnologie.
- Kein Filter. Bis zu 2mm große Schmutzpartikel passieren die Pumpe problemlos.
- Großes Fördervolumen - bis 20l/h = kürzere Laufzeit.
- Das Belüftungsventil "Drain Safe" erleichtert das Ansaugen und erhöht die Lebensdauer.



## LIEFERUMFANG



- Si-20 Schwingkolbenpumpe mit:
  - Schwimmerschalter SI2958 mit 0,63 m Kabel.
  - 2 Vibrationsdämpfer
  - Transparenter PVC-Schlauch: Innen-Ø 6 mm, Länge: 60 mm mit Belüftungsventil « Drain Safe »
  - 1,5 m Kabel: 2 Adern für Stromversorgung, 2 Adern für Alarmkontakt.
- 2-teiliges Gehäuse (Rückwand und Abdeckung).
- Montagezubehör für Schwimmerschalter:
  - Gummibogen 90°: Innen-Ø 15mm, Länge 152 mm,
  - Entlüftungsschlauch Innen-Ø 4mm, Länge 75 mm,
  - 3 Drahtschlauchschellen.
  - 3 Kabelbinder 2,5 x 200 mm
- 3 Schrauben und Dübel zur Befestigung der Rückwand.

## ANWENDUNGEN

Für alle Wandklimageräte bis 20 kW.

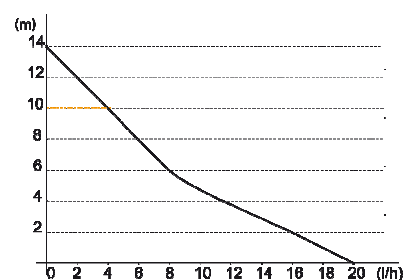


### TECHNISCHE DATEN

<b>Max. Fördermenge</b>	<b>20 l/h</b>
Max. Förderhöhe	10 m; Fördermenge = 4l/h
Max. Druck	14 m; Fördermenge = 0l/h
<b>Geräuschniveau auf 1m</b> nach EN ISO 3744 (gemessen im unabhäng. Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser, nicht montiert)	<b>22 dBA</b>
Geräuschniveau in montiertem Zustand auf 1m: (gemessen im Akustiklabor Saueremann, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 25 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 14 W
Isolierklasse	<input type="checkbox"/> (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	Ein: 16mm, Aus: 11mm, Alarm: 19mm
Sicherheitskontakt	Öffner (NC) 5 A ohmsche Last – 250V
Thermischer Ausschaltpunkt (Überhitzungsschutz)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	100% ED
Schutzklasse	IP X2
Abmessungen Gehäuse	L326 x B58 x H65 mm
Sicherheitsstandard	CE & EAC
RoHS Richtlinie	Konform
Elektroaltgerätegesetz	EAR registriert
Gewicht / Maße inkl. Verpackung	0.73kg – L358 x B85 x H102 mm
Verpackungseinheit	6 Stück

### FÖRDERMENGEN (l/h)

		Gesamte Schlauchlänge Innen-Ø 6 mm, 1/4"			
Förderhöhe		5 m	10 m	20 m	30 m
0 m		20	19	18	17
2 m		16	15	14	13,5
4 m		11,5	11	10,5	10
6 m			8,5	7,5	6,5
8 m			6	5	4
10 m			4	3,5	2,5



### OPTIONALES ZUBEHÖR



**Transparenter PVC-Schlauch Innen-Ø 6mm (1/4")**

ACC 00105 : 5 m

ACC 00150 : 50 m

ACC 00151 : verstärkt, 50 m



**6 selbstdichtende**

**Ablaufstutzen für**

Schlauch-Innen-Ø 6 mm (1/4")

ACC 00205