



# Si-30 Detect+

## SCHWINGKOLBENPUMPE



### Eine absolut sichere Technologie

Die leistungsstarke Si-30 Detect+ ist für Klimageräte bis **20 Kw** einsetzbar.

Die im Schwingkolben und Niveauschalter verwendeten Technologien wurden speziell für die Kondensatableitung aus Klimageräten entwickelt und zeichnen sich durch hohe Zuverlässigkeit unter allen Umgebungsbedingungen aus. Das Laufgeräusch ist unabhängig von der Fördermenge extrem niedrig.

### VORTEILE



#### • « Sauermann inside: Patentierte Technologie

- **Leistungsstark:** Nur eine Pumpe für alle Klimageräte bis 20 kW.
- **Auch für partikelhaltiges Kondensat geeignet:** Kleine Schmutzpartikel, die die Funktion herkömmlicher Pumpen behindern würden, werden ausgeschwemmt.
- **Niveauschalter ohne Schwimmer** – reduziert die Beeinträchtigungen durch Biofilm.
- **Nachgewiesene Zuverlässigkeit.**
- Das Belüftungsventil **Drain Safe** verlängert die Lebensdauer der Pumpe.

#### • Leiser Betrieb

- Geräuschniveau: **20 dBA** getestet in einem unabhängigen Labor.
- Größe des Klimagerätes und Menge des abzuleitenden Kondensats haben keinen Einfluss auf das Laufgeräusch der Pumpe.
- **Speziell entwickelte Montagehilfen** vermeiden Schwingungsübertragungen auf Leitungen/Installationswand.

#### • Einfache Montage

- **Pumpenblock in kompaktem und Niveauschalter in sehr schlankem Design.**
- "3 in 1" Montagehilfe für Befestigung der Pumpe an der Wand, an einem Rohr oder von der Decke hängend.
- Montagehilfe für eine stabile Fixierung des Niveauschalters – auch an der Wand.
- Für die Stromversorgung **Steckerkabel mit Verriegelung** - verhindert ein unbeabsichtigtes Lösen des Kabels.
- **Extra langer Kautschukbogen** für den Anschluss des Niveauschalters an die Tropfwanne

#### • Energiesparend

Erhöhte Leistung reduziert die Laufzeit der Pumpe und damit den Stromverbrauch.

### LIEFERUMFANG



- Schwingkolbenpumpe
- Transp. PVC Schlauch Ø int. 6mm – L: 1m, mit vormontiertem Belüftungsventil « Drain Safe Device »
- Vibrationsdämpfende Montagehilfe
- 1.5 m Steckerkabel mit Verriegelung: (je 2 Adern für Stromvers. und für Alarm)
- 6 Kabelbinder, 2.5 x 100mm
- Niveauschalter (30 cm Kabel + 1,5 m Verlängerung)
- Montageset für Niveauschalter:
  - Montagehilfe
  - Schlauchverbinder gerade
  - Kautschukbogen 90° Øint.15 x L 152mm
  - Entlüftungsschlauch Ø int 6 x L 75 mm
  - 2 Selbstbohrschrauben mit Dübel
  - Selbstklebestreifen.

## ANWENDUNGEN

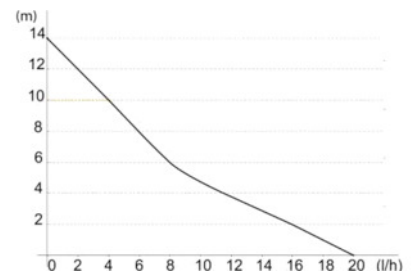
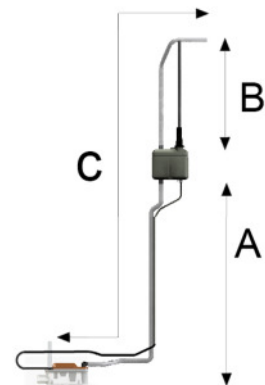
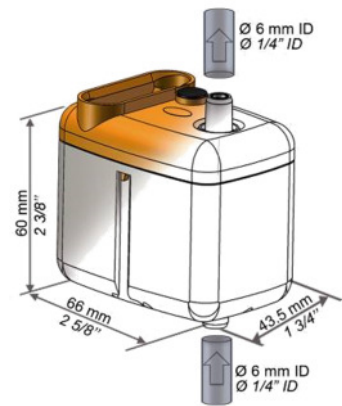
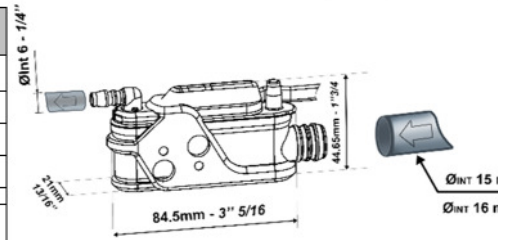
Für Klimageräte bis 20 kW:

- wandmontiert
- deckenhängend
- kanalangeschlossen
- Fan-coils



## TECHNISCHE DATEN

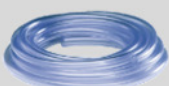
Max. Fördermenge	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Max. Förderhöhe	10 m (Fördermenge = 4l/h)
Max. Druck	14 m (Fördermenge = 0l/h)
Geräuschniveau auf 1m gemäß EN ISO 3744 (gemessen im Labor LNE, Pumpe in Betrieb mit Wasser, nicht montiert)	20 dBA
Geräuschniveau auf 1m in montiertem Zustand (gemessen im Sauermann Labor, Pumpe in Betrieb mit Wasser)	≤ 27 dBA
Stromversorgung	230V~ 50/60Hz - 14 W
Isolierklasse	□ (doppelt isoliert)
Schaltpunkte	EIN: 18mm, AUS: 11mm, Sicherheitskontakt: 25mm
Sicherheitskontakt	NC 5A ohmsche Last – 250V
Thermischer Ausschaltpunkt (Überhitzungsschutz)	115°C (auto-reset)
Betriebsart	100% ED
Schutzklasse	IP20
Sicherheitsrichtlinien	CE & EAC
RoHS Direktive	Konform
WEEE Direktive	Konform
Gewicht und Verpackungsmaße	0,48kg – L135 x B135 x H90 mm
Verpackungseinheit	20 Stück



## FÖRDERMENGEN (l/h)

Ansaughöhe (A)	Förderhöhe (B)	Gesamte Schlauchlänge Ø Int 6 mm, 1/4" – (C)			
		5 m	10 m	20 m	30 m
0 m	0 m	20	19	18	17
	2 m	16	15	14	13,5
	4 m	11,5	11	10,5	10
	6 m		8,5	7,5	6,5
	8 m		6	5	4
1 m	0 m	14	13	12	11
	2 m	11	10	9	8
	4 m	7,5	7	6	5
2 m	0 m	11	10	9	8
	2 m	9	8	7	6
3 m	0 m	10,5	9	8	7
	2 m	8	7	6	5
	4 m		5	4	

## OPTIONALES ZUBEHÖR



Transp. PVC-Schlauch Ø int. 6mm (1/4")  
ACC00105 : 5 m  
ACC 00150 : 50 m



6 selbstdichtende Ablaufstutzen  
für Schlauch-Ø int. 6 mm (1/4")  
ACC 00205