

# Technische Daten

Außengerät Dual Split		X3MI 41SH		X3MI 52SH	
		Kühlen	Heizen	Kühlen	Caldo
Kühlleistung (EN14511)	kW	4,1 (2,05-4,40)	4,4 (2,49-5,42)	5,2 (2,14-4,84)	5,4 (2,58-5,51)
	BTU/h	14000	15000	17750	18430
EER/COP (EN14511)		3,42	3,73	3,59	3,48
Stromaufnahme	kW	4,1	3,8	5,2	5,0
Effizienz (SEER / SCOP)		6,1	4,0	6,3	4,0
Effizienzklasse		A++	A+	A++	A+
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	235	1330	288	1750
Max. anschließbare Innengeräte	no.	2		2	
Luftleistung	m³/h	2600		3200	
Lüftergeschwindigkeiten	n°	2		2	
Schalldruck	dB(A)	55		56	
Schalleistung	dB(A)	62		62	
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Stromaufnahme	kW	1,2	1,18	1,45	1,55
Kompressor		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Kältemittel		R410A		R410A	
Füllmenge	kg	1,4		1,6	
Anschlüsse Flüssigleitung	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Anschlüsse Gasleitung	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Max. Leitungslänge vorgefüllt	m	3-10		3-10	
Max. Leitungslänge	m	20		20	
Nachfüllmenge	g/m	20		20	
Max. Höhenunterschied oben	m	5		5	
Max. Höhenunterschied unten	m	5		5	
Abmessung H X B X T	mm	596x899x378		700x955x396	
Gewicht	Kg	43		51	

Außengerät Trio Split		X3MI 61SH		X3MI 71SH	
		Kühlen	Heizen	Kühlen	Heizen
Kühlleistung (EN14511)	kW	6,1 (2,2-7,33)	6,5 (3,61-8,5)	7,1(2,29-8,5)	8,5 (3,66-8,79)
	BTU/h	20820	22180	24230	29000
EER/COP (EN14511)		3,19	3,76	3,26	3,73
Stromaufnahme	kW	6,1	5,8	7,1	7,0
Effizienz (SEER / SCOP)		6,1	4,0	6,1	4,0
Effizienzklasse		A++	A+	A++	A+
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	350	2030	407	2450
Max. anschließbare Innengeräte	no.	2-3		2-3	
Luftleistung	m³/h	3200		4000	
Lüftergeschwindigkeiten	n°	2		2	
Schalldruck	dB(A)	56		58	
Schalleistung	dB(A)	65		65	
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Stromaufnahme	kW	1,91	1,73	2,18	2,28
Kompressor		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Kältemittel		R410A		R410A	
Füllmenge	kg	2,2		2,2	
Anschlüsse Flüssigleitung	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Anschlüsse Gasleitung	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Max. Leitungslänge vorgefüllt	m	3-30		3-30	
Max. Leitungslänge	m	60		60	
Nachfüllmenge	g/m	20		20	
Max. Höhenunterschied oben	m	10		10	
Max. Höhenunterschied unten	m	10		10	
Abmessung H X B X T	mm	700x955x396		790x980x427	
Gewicht	Kg	62		68	

# Technische Daten

Außengerät Quattrosplit		X3MI 80SH		X3MI 105SH	
		Kühlen	Heizen	Kühlen	Heizen
Kühlleistung (EN14511)	kW	8,0 (2,29-10,26)	9,30 (3,66-10,26)	10,5 (2,1-11)	11(2,6-13)
	BTU/h	27300	31730	35830	37530
EER/COP (EN14511)		3,23	3,71	3,00	2,93
Stromaufnahme	kW	8,0	7,0	10,5	10,5
Effizienz (SEER / SCOP)		6,1	4,0	5,50	3,80
Effizienzklasse		A++	A+	A+	A
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	459	2450	668	3876
Max. anschließbare Innengeräte	no.	2-4		2-4	
Luftleistung	m³/h	4000		5200	
Lüftergeschwindigkeiten	n°	2		2	
Schalldruck	dB(A)	58		57	
Schalleistung	dB(A)	65		67	
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50		230/1/50	
Stromaufnahme	kW	2,54	2,49	3,50	3,75
Kompressor		Rotary DC Inverter		Rotary DC Inverter	
Kältemittel		R410A		R410A	
Füllmenge	kg	2,4		4,3	
Anschlüsse Flüssigleitung	mm (")	6,35(1/4")		6,35(1/4")	
Anschlüsse Gasleitung	mm (")	9,52(3/8")		9,52(3/8")	
Max. Leitungslänge vorgefüllt	m	3-40		3-40	
Max. Leitungslänge	m	70		70	
Nachfüllmenge	g/m	20		22	
Max. Höhenunterschied oben	m	10		15	
Max. Höhenunterschied unten	m	10		15	
Abmessung H X B X T	mm	790x980x427		1103x1015x440	
Gewicht	Kg	69		94	

Außengerät Penta Split		X3MI 120SH	
		Kühlen	Heizen
Kühlleistung (EN14511)	kW	12,1 (2,1-13,6)	13 (2,6-14)
	BTU/h	41300	44360
EER/COP (EN14511)		3,37	3,66
Stromaufnahme	kW	nd>12kW	nd>12kW
Effizienz (SEER / SCOP)		nd>12kW	nd>12kW
Effizienzklasse		nd>12kW	nd>12kW
Jahresstromverbrauch	kWh/annum	nd>12kW	nd>12kW
Max. anschließbare Innengeräte	no.	2-5	
Luftleistung	m³/h	5500	
Lüftergeschwindigkeiten	n°	2	
Schalldruck	dB(A)	54	
Schalleistung	dB(A)	64	
Stromversorgung	V/Ph/Hz	230/1/50	
Stromaufnahme	kW	3,59	3,55
Kompressor		Rotary DC Inverter	
Kältemittel		R410A	
Füllmenge	kg	4,8	
Anschlüsse Flüssigleitung	mm (")	6,35(1/4")	
Anschlüsse Gasleitung	mm (")	9,52(3/8")	
Max. Leitungslänge vorgefüllt	m	3-40	
Max. Leitungslänge	m	70	
Nachfüllmenge	g/m	22	
Max. Höhenunterschied oben	m	15	
Max. Höhenunterschied unten	m	15	
Abmessung H X B X T	mm	1103x1015x440	
Gewicht	Kg	102	